

19 E 20 DE MARZO 2024 | **VIDEOCONFERENCIA**

ENCANTRO CIENTÍFICO-TÉCNICO TRANSFRONTEIRIZO

Montes de piñeiro pinaster

MELLORAR A RESILIENCIA E A XESTIÓN FORESTAL

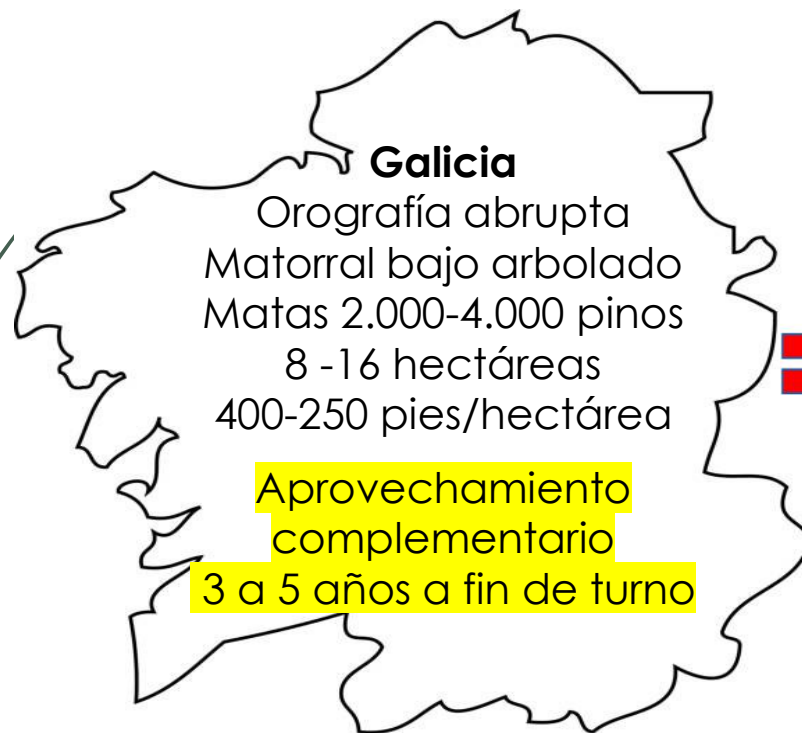
19
MARZO

20
MARZO



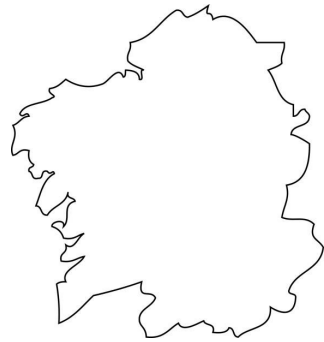
Esixencias tecnolóxicas da madeira. Compatibilidade co aproveitamento resineiro

El aprovechamiento resinero



Productividad en resina/ha/año

	1 cara de 12 cm	1 cara de 16 cm	2 caras de 12 cm	2 caras de 16 cm
Galicia	2,60	2,64	3,76	4,21
Castilla y León	3,0 (valor medio)			



pinos campaña

2.000

vs

6.500

superficie (has)

8

vs

40

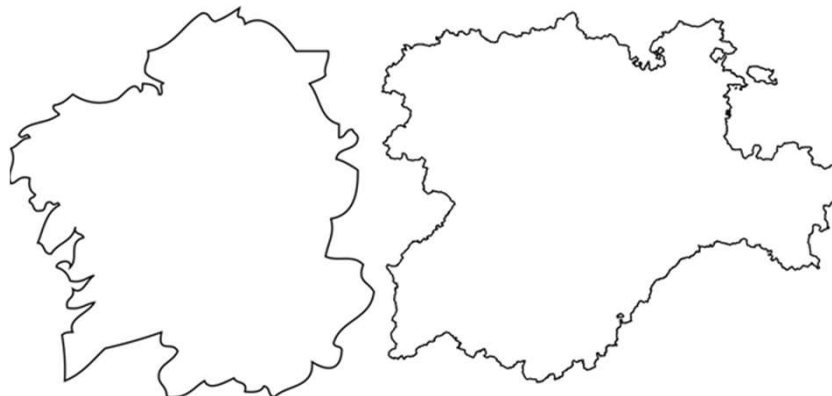
producción kg/ha

940

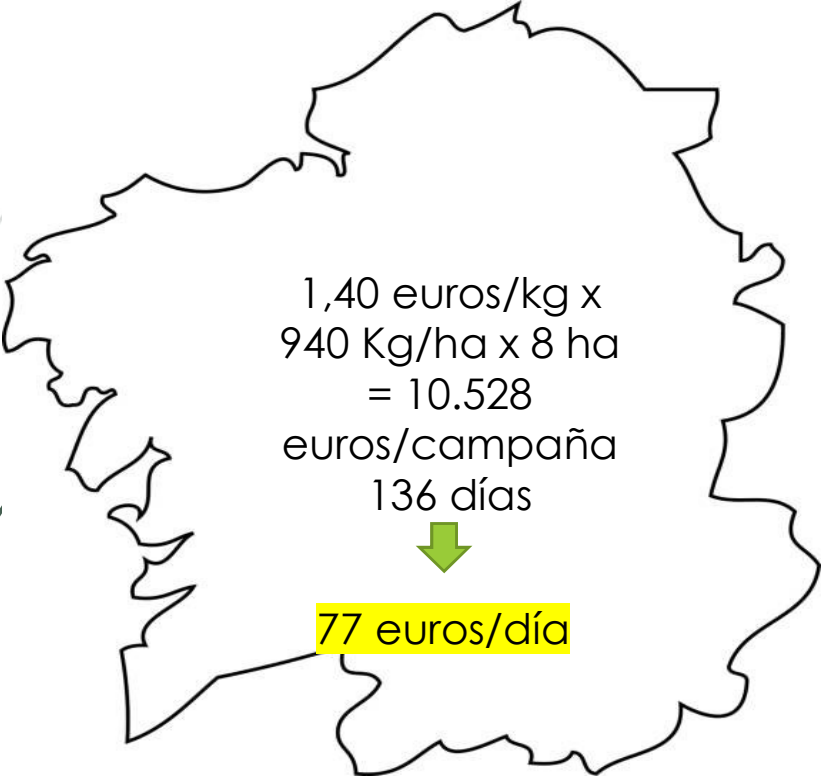
vs

487

Trabajo resinero para obtener la misma cantidad resina (3,0 kg/ campaña)

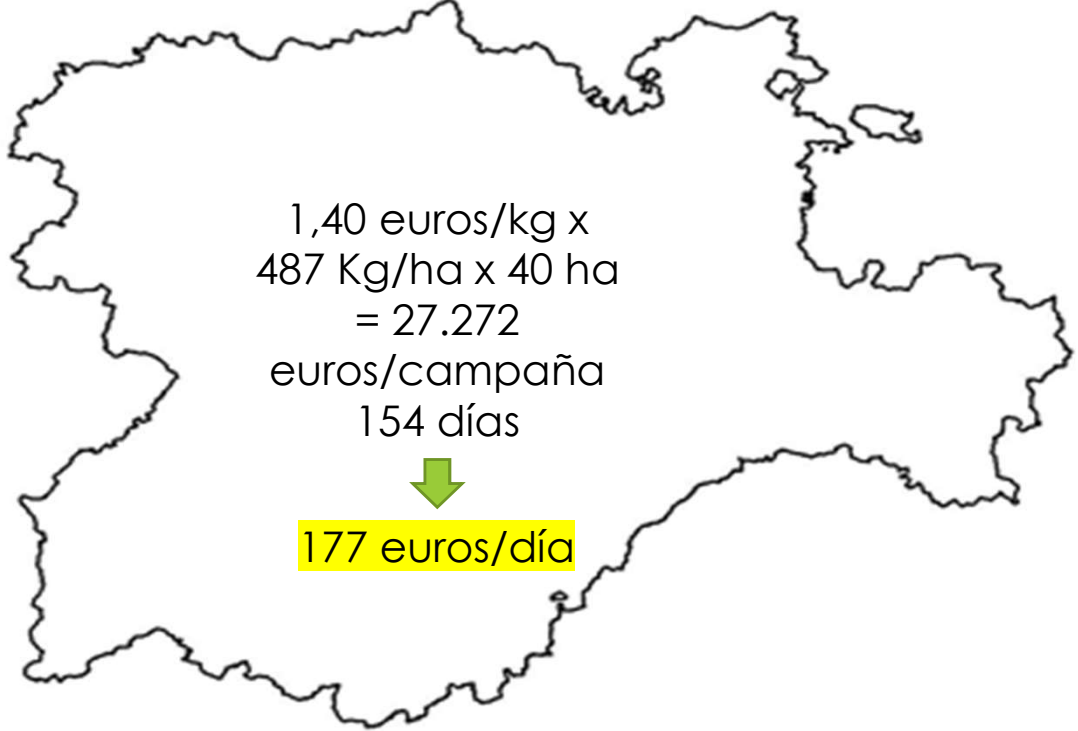


	Tiempo(horas/ha)		Pinos/hora		% tiempo	
	Galicia	C y L	Galicia	C y L	Galicia	C y L
Desbroce	24*	---	---	---	---	---
Preparación	26	6,3	10	25	19	21
Picas (has)	95	17,1	3	10	70	55
Remasado	15	7,5	17	22	11	24
TOTAL (horas)	136 (160*)	30,9	1,8 (1,56*)	5,2	100	100



1,40 euros/kg x
940 Kg/ha x 8 ha
= 10.528
euros/campaña
136 días

↓
77 euros/día



1,40 euros/kg x
487 Kg/ha x 40 ha
= 27.272
euros/campaña
154 días

↓
177 euros/día

pruebas de aserrado

Finsa

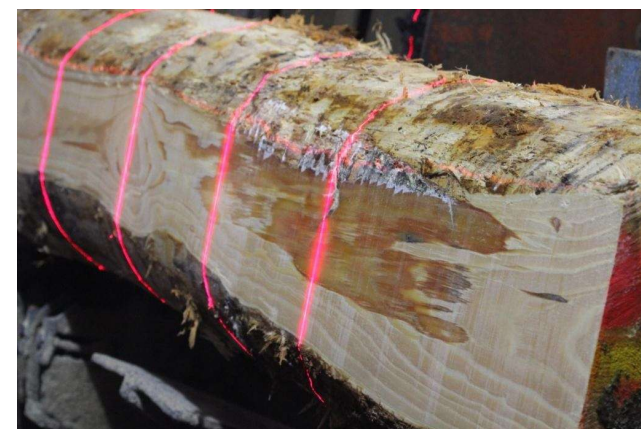
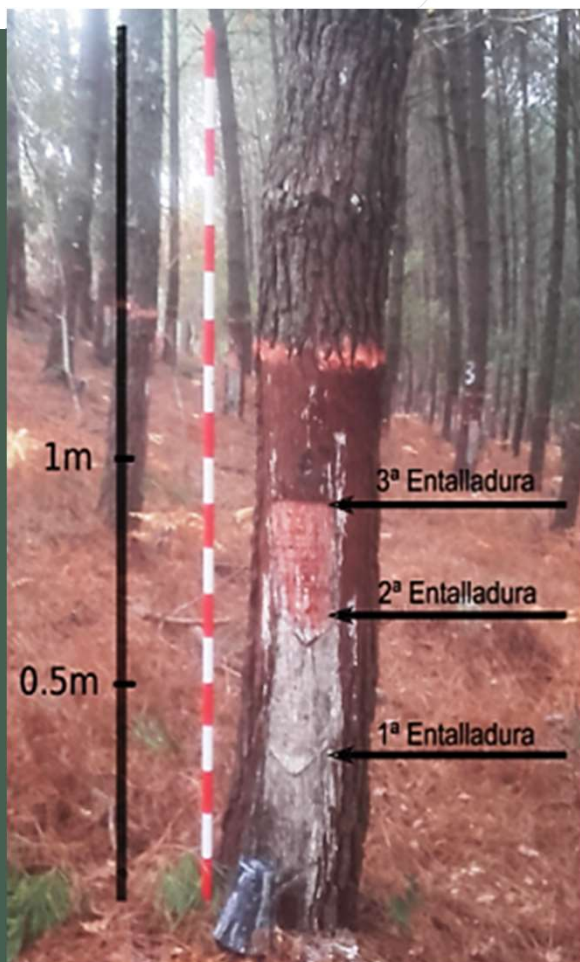
➤ 15 testigo

pruebas físico-mecánicas

Universidade de Vigo

➤ 15 resinados a 3 años con una cara de 16 cm

➤ 15 resinados a 3 años con dos caras de 16 cm



Tablero alistonado



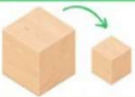




Sobre las propiedades físico-mecánicas:

- De los resultados obtenidos se observa que salvo en las zonas superficiales y muy próximas a las picas de resinado (zona inferior de tablas), en el resto de la madera analizada no se encontraron diferencias significativas en las medias de los valores obtenidos, ni entre la madera no resinada zona superior e inferior, ni con la madera resinada una cara o dos caras zona superior.

Óscar González Prieto

Profesor axudante doutor

Ensayo	Norma	Dimensiones probeta (mm)	Número probetas totales
 Peso específico	UNE 56531:1977		
 Higroscopicidad	UNE 56532:1977	20 x 20 x 40	528
 Contracción volumétrica	UNE 56533:1977		
 Resistencia a Compresión Axial	UNE 56535:1977	20 x 20 x 60	519
 Resistencia a Flexión estática	UNE 56537:1979	20 x 20 x 300	483



Conclusiones

- **El método de pica de corteza de cara ancha** parece apto en Galicia, para resinar pinos a fin de turno maderable, durante 3 a 5 años, y para compatibilizar la producción principal de madera con la resina como secundaria.
- El **método de PCM** necesita menos especialización y mejora la competitividad. La oleoresina obtenida tiene mayor valor añadido. La superficie de la herida es menor, menos impacto y menos contacto con el aire reduciendo tanto los daños en los árboles, como los posibles problemas con plagas y enfermedades.
- los **métodos** indicados son compatibles con el **aprovechamiento de madera de sierra**.
(PCM hacer pruebas)
 - En el caso de tablero alistonado. La calidad estética de los tableros producidos con las tablas de la zona resinada es una desventaja.
 - En el caso de madera estructural. En principio no se han encontrado diferencias apreciable en las propiedades físico-mecánicas.